



Fortima

Lisy na válcové balíky





Fortima

Lisy na válcové balíky

- Pevná nebo plně variabilní lisovací komora
- Pevná komora na balíky o průměru 1,25 m nebo 1,55 m
- Variabilní lisovací komora na balíky o průměru 1,00 m až 1,80 m
- Sběrací ústrojí **EasyFlow** bez vodící dráhy
- Dopravní nebo řezací rotor
- Osvědčený příčkový řetězový pás se zubovým efektem



- Nízký požadovaný příkon
- Vysoký stupeň slisování
- Vázání do sítě a/nebo motouzem
- Snadná údržba díky jednoduché konstrukci
- Tandemová náprava jako výbava na přání



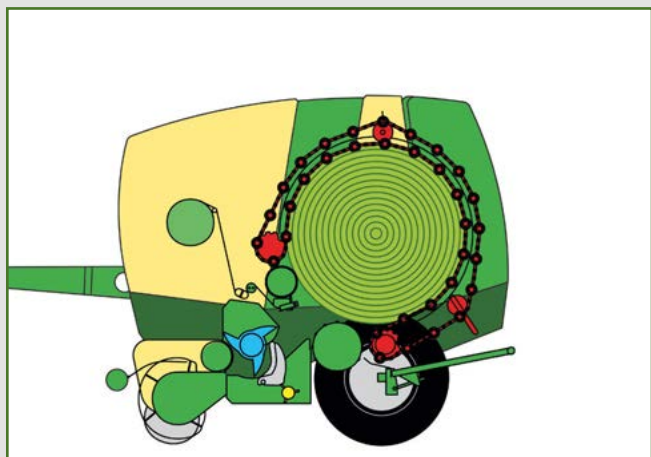
Fortima s pevnou lisovací komorou	4
Fortima s variabilní lisovací komorou	6
Varianty připojení a podvozky	10
Sběrací ústrojí EasyFlow	12
Řezací ústrojí MultiCut	16
Řetězový příčkový pás KRONE	20
Vázání motouzem	22
Vázání do sítě	24
Snadný servis	26
Palubní elektronika a ovládací terminály	28
Technické údaje	30



Fortima F s pevnou lisovací komorou

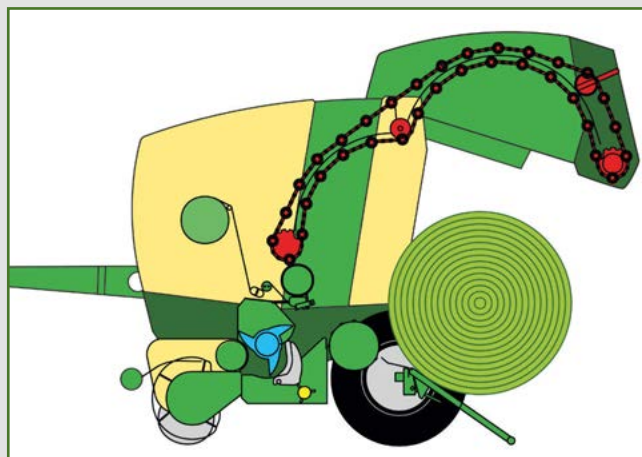
- Lisy na válcové balíky bez řezání – Fortima F 1250 a F 1600
- Lisy na válcové balíky s řezáním – Fortima F 1250 MC a F 1600 MC
- Průměr balíků 1,25 m nebo 1,55 m

Využijte náskoku s lisem na válcové balíky s pevnou lisovací komorou Fortima F 1250 a F 1600 s řezacím ústrojím MultiCut nebo bez něj. Tyto lisy vás přesvědčí díky neřízenému sběracímu ústrojí, příčkovému řetězovému pásu s extra silnými řetězy a vysokému stupni slisování, přehledné konstrukci, velmi dlouhé životnosti, nenáročné údržbě a rychlé návratnosti investice.



Princip pevné komory KRONE

V lisovací komoře tvaruje řetězový příčkový pás z posbírané píce vrstvu po vrstvě pevné a tvarově stabilní balíky. Velkou výhodou příčkového pásu je jeho vynikající schopnost transportovat materiál. Píce dopravená do svinovací komory začne dříve rotovat.



Balík se tvaruje rychleji. Jádro balíku je pevnější. Balík má vyšší hustotu a tedy větší hmotnost – to jsou argumenty, které platí jak pro získání kvalitní senáže, tak pro úsporu nákladů na přepravu.



Uzavřená lisovací komora

Koncepce KRONE s kompletně uzavřenou lisovací komorou a příčkovým pásem se výborně osvědčuje už po řadu desetiletí v nejrůznějších podmínkách sklizně na celém světě.



Napínací zařízení

Konstantní předpětí příčkového pásu je udržováno nastavitelným napínacím zařízením, takže intervaly seřizování napětí mohou být delší a pás má delší životnost.



Pohony

Lisy s pevnou komorou Fortima od KRONE mají jednoduchou konstrukci a jen malý počet hnacích řetězů. Spotřeba energie je díky tomu nižší, servis a údržba snazší a spolehlivost stroje větší.



Vyhazovač balíků

Vyhazovač balíků nejen vysune balík z prostoru, kde se zavírá zád, ale slouží zároveň také jako záchytný žlab. Výhoda pro vás, zatímco se zád ještě zavírá, můžete už pracovat dál.



Fortima V s variabilní lisovací komorou

- Lisy na válcové balíky s dopravním rotorem – Fortima V 1500
- Lisy na válcové balíky s řezacím ústrojím – Fortima V 1500 MC a V 1800 MC
- Průměry balíků lze plynule měnit od 1,00 m do 1,50 m nebo od 1,00 m do 1,80 m

Variabilní lisy na válcové balíky Fortima V 1500 a V 1800 splní jakékoli požadavky. S jediným lisem můžete lisovat balíky o průměru 1,00 m až 1,50 m resp. 1,00 m až 1,80 m. Menší balíky jsou většinou žádané u travní senáže, větší u sena a slámy.



Malé balíky

Využívají se především pro svinování senáže do válcových balíků. Dají se snadněji rozebírat a přemísťovat a rychleji se zkrmí. Při průměrech balíků mezi 1,00 m a 1,30 m se skvěle hodí pro většinu běžných baliček.



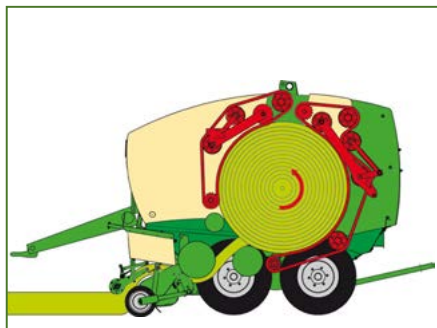
Velké balíky

Jsou preferované především u sena a slámy. Ve srovnání s menšími balíky je při větších průměrech balíků efektivita vyšší a náklady na vázací materiál i na překládku a svoz nižší.



Příčkové pásky

Fortima má dva příčkové pásky. Díky rozdělení na přední a zadní příčkový pás je možné dosahovat velkých výsledných lisovacích sil a slisované balíky pak mají perfektní tvar.



Variabilní lisovací komora

Oba segmenty příčkového pásu tvarují v lisovací komoře z posbírané píče již od počátku vrstvu po vrstvě pevné a tvarově stálé válcové balíky. Díky vynikajícím trakčním vlastnostem příček se balík v komoře nikdy nezastaví. Lisovací tlak lze regulovat hydraulicky prostřednictvím předních a zadních napínacích ramen. Jestliže balík dosáhl nastaveného průměru, ovine se sítí nebo motouzem. Potom se otevře záď a balík komoru opustí.



Fortima V s variabilní lisovací komorou

Další údaje

- Plynulá regulace lisovacího tlaku
- Rychlé a spolehlivé otáčení balíku od začátku díky spirálovému válci
- Přídavný vyhazovač balíků, aktivní vyhození balíku pomocí táhel

KRONE zná požadavky praxe. Kromě dosahovaného vysokého stupně slisování jsou lisy KRONE velice robustní a přehledné, nabízejí perfektní výbavu a jsou charakteristické velice komfortní obsluhou.



Regulace lisovacího tlaku

U variabilní lisovací komory lze požadovaný stupeň slisování plynule nastavit pomocí dvou hydraulických válců. Požadovaný lisovací tlak se nastavuje regulačním ventilem s manometrem.



Pevné balíky stabilního tvaru

Dva hydraulické válce umístěné vlevo a vpravo na zádi zajišťují u variabilního lisu Fortima maximální lisovací tlak v zadní části lisovací komory.



Spolehlivý začátek otáčení balíku

Fortima má nejen startovací válec osazený příčkami, ale kromě něho také spirálový válec se stěrkami. Těmi je zajištěno rychlé roztočení balíku a optimální lisovací proces.



Spolehlivé vyhození balíku

Doplňkový vyhazovač balíků je u lisu Fortima s variabilní lisovací komorou spojen táhly se zádí. Při zvednutí zádi se vyhazovač zakloní. Balík se vykutálí z prostoru, kde se pohybuje zadní čelo. Couvání po procesu vázání je zbytečné.



Perfektně vyřešeno

Lis na válcové balíky Fortima má malý počet hnacích řetězů, takže potřeba energie je díky tomu menší a spolehlivost stroje větší.



Plný výkon

Hlavní převodovka (540 ot/min) je umístěna uprostřed. Oboustranný pohon přenáší sílu na krátkou vzdálenost a nabízí optimální rozložení výkonu na sběrač, dopravní nebo řezací rotor a příčkový řetězový pás.



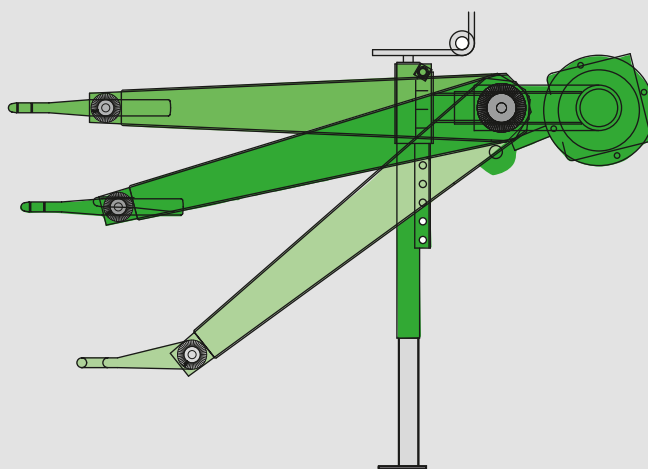
Varianty připojení a podvozky

- Vyrovnávání nerovností terénu
- Maximálně komfortní jízda
- Klidná jízda ve stopě

Speciální podmínky sklizně vyžadují odpovídající vybavení. KRONE proto nabízí pro lis Fortima různé varianty podvozků. Ať standardní nebo tandemovou nápravu, brzděnou nebo nebrzděnou, se vzduchovými nebo hydraulickými brzdami v exportní variantě – můžete si vybrat.

Závěsné zařízení

Ať spodní závěs, příčka do ramen, agrohák nebo závěsné zařízení s kulovou hlavou. Lisy Fortima s vlečným okem 40 mm pro horní zavěšení, vlečným okem 40/50 mm pro spodní zavěšení, závěsným zařízením s kulovou hlavou 80 a s výškově nastavitelnou ojí mají vždy tu správnou výbavu.



Opěrná noha

Výšku opěrné nohy lze nastavit závitovým vřetenem. Spodní díl je možné teleskopicky zasunout, takže vznikne dostatek prostoru pro objemné řádky.



Výběr pneumatik

Standardní náprava lisu Fortima je k dispozici s pneumatikami od rozměru 11.5/80 - 15.3 10 PR do 500/50 - 17 10 PR. Široké pneumatiky jsou šetrné k půdě a nezanechávají téměř žádné stopy.



Tandemová náprava

Volitelná tandemová náprava je nejen velmi šetrná k půdě, ale při jízdě se chová velmi klidně a bezpečně. Tandemová náprava může být vybavena pneumatikami od rozměru 11.5/80 - 15.3 10 PR do 19.0/45 - 17 10 PR.



Vzduchové brzdy

Vzduchové brzdy jsou pro lis Fortima V 1500 k dispozici jako volitelná výbava. V exportní variantě může být lis Fortima vybaven i hydraulickými brzdami.



Sběrací ústrojí KRONE **EasyFlow**

- Vyšší výkonnost díky čistému sběru
- Klidný chod
- Minimální opotřebení – méně údržby

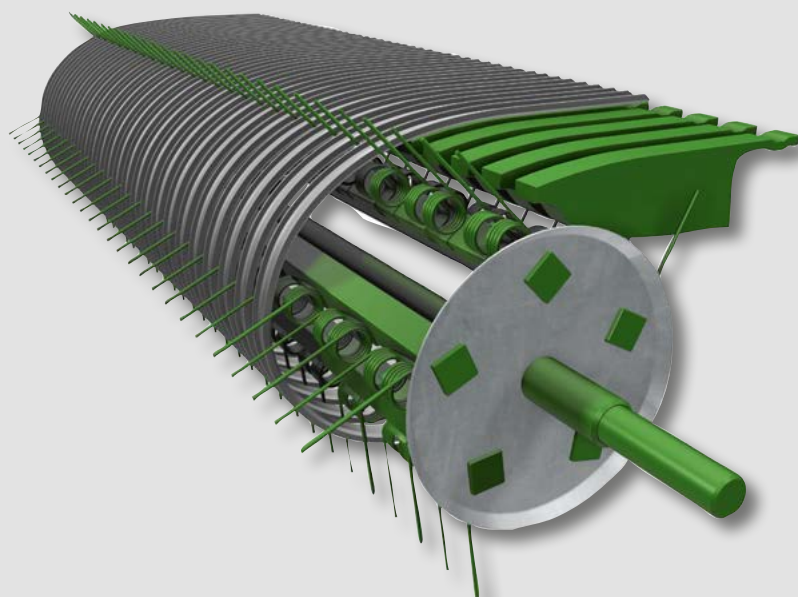
U modelu EasyFlow nabízí KRONE neřízené sběrací ústrojí, které pracuje bez vodící dráhy. Výhody jsou jasné. EasyFlow má v porovnání s řízenými systémy prstů jednodušší konstrukci, málo pohyblivých částí a jeho chod je velmi klidný.

Díky tomu dochází nejen k menšímu opotřebení, ale jsou také nižší náklady na údržbu a servis. Sběrací ústrojí EasyFlow je velmi výkonné a píci sbírá čistě.



EasyFlow

Sběrací ústrojí KRONE EasyFlow má velký pracovní záběr 2,05 m (měřeno podle DIN 11220). I v zatáčkách a výběžcích pozemků sbírá píci velmi čistě.



Stěrače

Tajemstvím úspěchu tohoto sběrače je speciální tvar pozinkovaných vodících stěračů. Zajišťuje kontinuální podávání píce při zanořování prstů bez zadržování. Řízení prstů vodící dráhou je tedy zbytečné.



Urovnávací válec

Urovnávací válec zamezuje hnutí píce při nerovnoměrné vydatnosti řádků. Tím je zajištěna konstantní vysoká výkonnost při maximální průchodnosti a kontinuitě toku materiálu.



Dopravní šneky

Podávají píci posbíranou po stranách směrem ke středu a zajišťují nerušený tok od širšího sběrače do užší svinovací komory.



Vzdálenost prstů

EasyFlow s pěti řadami prstů vzdálených od sebe pouhých 55 mm sbírá velmi čistě i krátkou píci. Stěrače z pozinkovaného plechu mají velmi dlouhou životnost.



Sběrací ústrojí KRONE EasyFlow

Technické údaje



Výkonný dopravní a řezací rotor

Sběrač EasyFlow spolu s dopravním nebo řezacím rotorem tvoří kompaktní celek. Zvětšený otvor pro vtahování píce a dopravní nebo řezací rotor v bezprostřední blízkosti za sběracím ústrojím umožňují vyšší výkonnost a kontinuální průchod materiálu i u krátké píce.

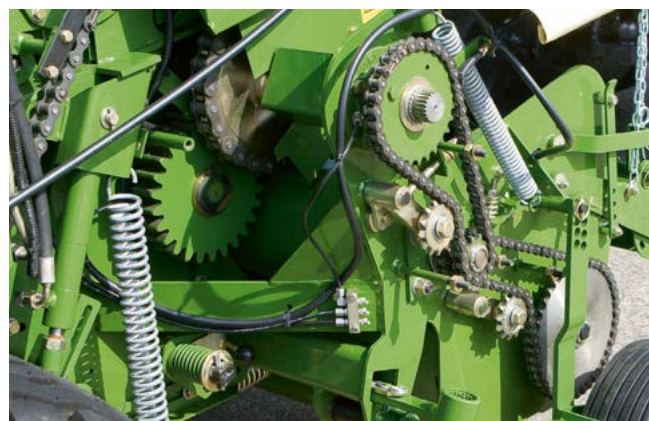


Dopravní rotor

Lis Fortima bez řezacího ústrojí má v sériové výbavě výkonný dopravní rotor.

Ochrana proti cizím tělesům

Sběrač je poháněn prostřednictvím řetězového pohonu s automatickým napínáním. Pojistkou proti přetížení je spojka se střížným kolíkem.





Nastavení výšky

Výšku EasyFLow lze nastavit rychle a jednoduše pomocí děrovaných lišt na opěrných kolech. Vzduchem huštěné pneumatiky zajišťují velmi klidný chod sběrače.



Práce bez kopírovacích kol

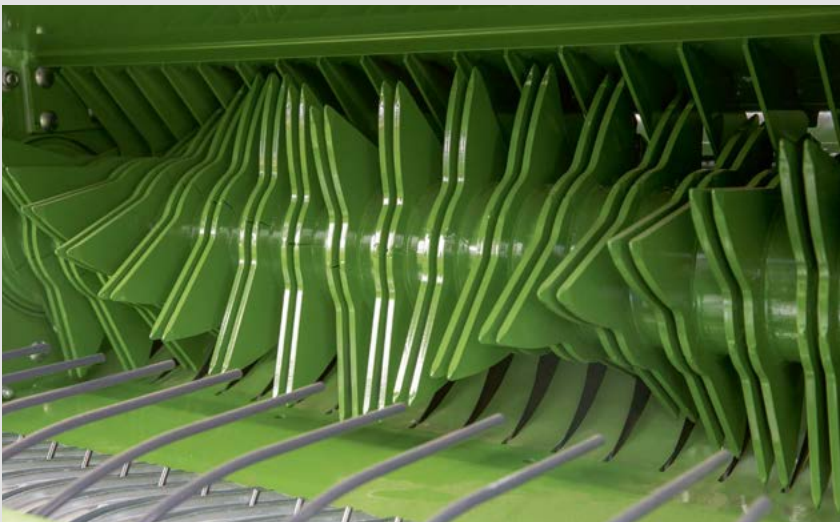
Výšku sběrače je také možné snadno zaaretovat. Toto nastavení se uplatní především ve slámě při hlubokých vyjetých kolejích a extrémních nerovnostech.



Řezací ústrojí KRONE MultiCut

- Špičková kvalita řezanky díky nucenému řezu
- Délka řezanky 64 mm s maximálně 17 noži
- Rychlé přenastavení délky řezanky prostřednictvím centrálního řazení skupin nožů

Řezací ústrojí MultiCut s rotorem osazeným maximálně 17 noži využijete na krátkou řezanku. Vyplatí se a návratnost je rychlá. Umožňuje dosáhnout vyššího stupně slisování, lepší kvality senáže a balíky se v krmné chodbě snadněji a rychleji rozebírají. Krátká řezanka ze slámy má lepší nasákavost, dá se lépe podestýlat a rozprostírat.



Řezací rotor

Řezací a dopravní rotor o průměru 415 mm dosahuje obzvláště velké „hltnosti“. Dvojitě prsty rotoru, uspořádané do V linie, plynule vtahují píci proti řadě nožů, kterým žádné stéblo neuhne. Řezání probíhá postupně, takže nedochází k nárazovému zatížení.



Pohon

Pohon řezacího a dopravního rotoru zajišťují velká kola s čelním ozubením a dokáží tak odolat i těm nejvyšším namáháním. Má vhodný tvar a pracuje spolehlivě i v nerovnoměrně tvarovaných rádcích.



Kazeta s noži

Při použití maximálního počtu 17 nožů s minimální vzdáleností 64 mm se balíky snadněji rozebírají a dávkují. Nože jsou uspořádané v jedné řadě. Výsledkem je řezanka vynikající kvality.



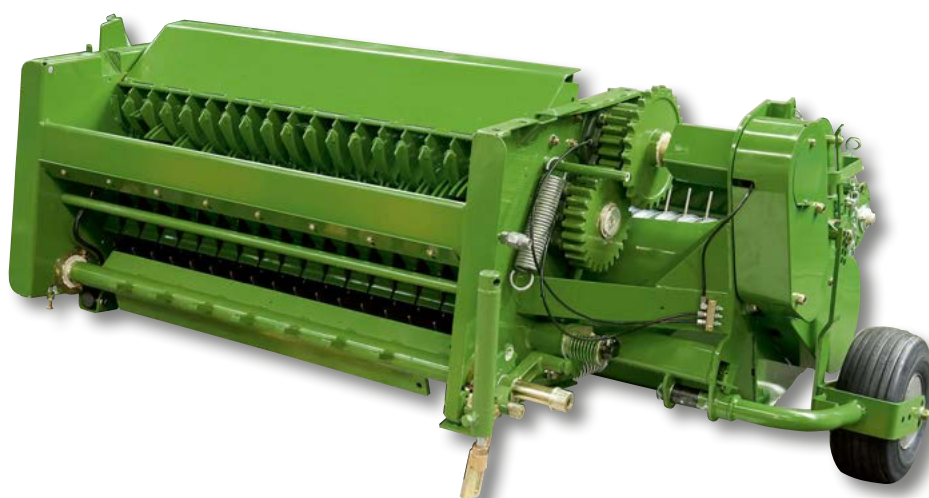
Řezací ústrojí KRONE MultiCut

Technické údaje



Řezací a dopravní agregát

Vše je do detailu promyšlené – kompletní řezací a dopravní rotor s 17 noži, centrální skupinové řazení nožů pomocí předlohové hřídele 17-15-7-0 nožů, hydraulické přepínání nožů do nulové polohy jako opatření proti zablokování i silný pohon čelními ozubenými koly.



Řazení skupin nožů

Skupinové řazení nožů KRONE přepíná řezání po skupinách 17-15-7-0 nožů. Otáčením předlohové hřídele se snadno podle potřeby zasune do kanálu požadovaný počet nožů. Změnou předvolby skupiny nožů v aktivním pracovním záběru můžete dosáhnout délky řezanky až 64 mm.



Nucený řez

Dvojitě prsty rotoru plynule protahují píci skrze řadu nožů. Vzdálenost mezi noži a dvojitými prsty je minimální, takže píce nemůže nikam uhnout. Řez je čistý a přesný.



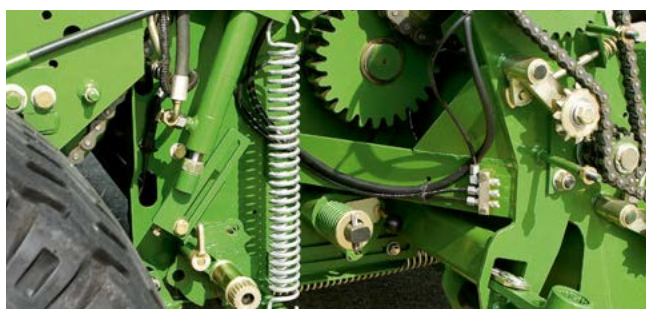
Centrální jjištění nožů

Nože jsou v pracovní poloze zajištěny hřídelí. Při jejich výměně se odjišťují všechny najednou. Tvarovaná hřídel zámku se pootočí o 90 stupňů. Nože pak lze snadno a pohodlně vyjmout směrem nahoru.



Reverzní zařízení

Řezací a dopravní rotor je možné v případě potřeby manuálně nebo pomocí doplňkové hydrauliky pootočit zpět.



Jištění proti cizím tělesům

Automatické jištění proti cizím tělesům NonStop a hydraulické přepínání nožů do nulové polohy patří k sériové výbavě. Slouží k uvolnění blokády v případě ucpání dopravního kanálu.



Výměna nožů

Při broušení, nebo výměně nožů se odjištěné nože vyjmou směrem nahoru. Nejsou potřeba žádné nástroje.



Nože Fortima

Nože Fortima řezou materiál v celé délce svého ostří. Díky řezu tahem je spotřeba energie nižší. Vlnovitý výbrus udržuje nůž déle ostrý a prodlužuje jeho životnost.



Řetězový příčkový pás KRONE

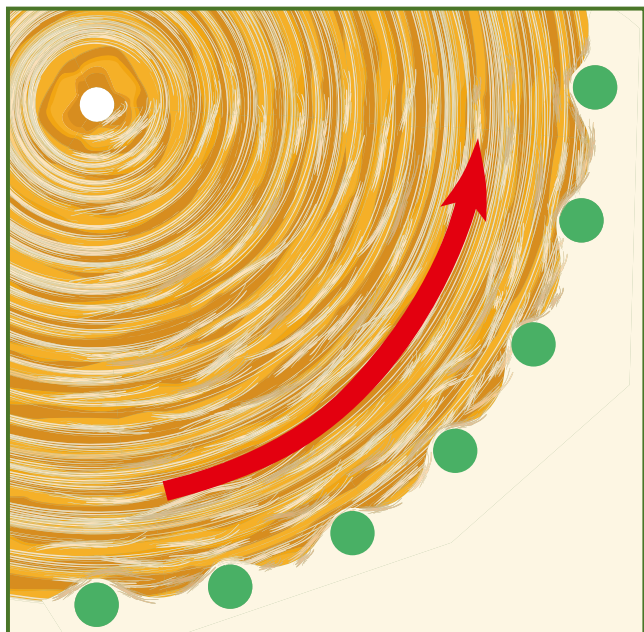
- Vysoký stupeň slisování
- Spolehlivé otáčení balíku
- Malé ztráty odrolením
- Nízký požadovaný příkon

Lisy na válcové balíky se používají všestranně v celém světě, a proto musí být stoprocentně připraveny pro nejrůznější podmínky sklizně slámy, sena a zavadlé senáže. Příčkový řetězový pás KRONE pracuje ve všech těchto podmínkách spolehlivě a splňuje veškeré praktické požadavky.



Řetězové příčkové pásy

Díky lepšímu rozložení zatížení na více článků řetězu a menšímu ohybu na velkých vodicích nebo hnacích kladkách mají příčkové řetězové pásy menší opotřebení, vydrží velké namáhání a mají velmi klidný chod. Články řetězu lze v případě potřeby rychle a snadno vyměnit.



Zubový efekt

Příčkový řetězový pás KRONE je velmi šetrný k píce, díky „zubovému efektu“ otáčí spolehlivě balíkem a dosahuje přitom jeho maximálního slisování.



Vázání motouzem KRONE

- Na výběr je vázání dvěma nebo čtyřmi motouzy
- Krátké vázací časy
- Vysoká výkonnost za hodinu

Podle použité palubní elektroniky (Medium nebo Komfort) mohou být lisy Fortima vybaveny vázáním dvěma motouzy, nebo časově úsporným vázáním čtyřmi motouzy. U obou variant je dosaženo stabilního tvaru balíků díky velkému překryvu pramenů na povrchu a vícenásobnému ovinutí na krajích u hran balíků.



Vedení motouzu u vázání čtyřmi motouzy

Zvolený stupeň řemenice udává počet ovinutí motouzem. Dvoje vodicí sanice zajišťují stejnoměrné rozložení všech čtyř motouzů napříč komorou. Při zahájení procesu vázání se mo-

touzy aktivně vsunou do komory prostřednictvím gumového a přítlačného válečku a následně je zachytí píče rotujícího balíku.



Pevné balíky stabilního tvaru

Balíky jsou několikrát ovinuty čtyřmi motouzy (1-4). Pro oblast okrajů balíků je podle potřeby možné nastavit větší nebo menší počet ovinutí motouzy. Balíky ovinuté čtyřmi

motouzy jsou velmi stabilní. I při opakované manipulaci si zachovávají perfektní tvar.



Zásobník motoužů

Ve velké zásobní skříni je prostor až pro 11 rolí motouzu. Opěrky z boku přidržují role motouzu a jejich funkcí je nerušené odvíjení ze špulky.



Zahájení procesu vázání

Elektromotor na pokyn řídicí jednotky spouští celý proces vázání motouzem. Motor napne hnací řemen, který uvede do pohybu gumový váleček pro zavádění motouzu.



Vázání do sítě KRONE

- Krátké ovinovací časy = více balíků za hodinu
- Rychlé a snadné rozbalování balíků ve stáji
- Spolehlivé zachycení sítě a krátká vzdálenost

Vázání do sítě u stroje Fortima přesvědčí svou konstrukcí i funkcí. Výhodou vázání do sítě oproti vázání motouzem jsou kratší vázací časy a tedy více balíků za hodinu. Při vázání do sítě je na stroji možné použít role s návinem až 3 600 m.



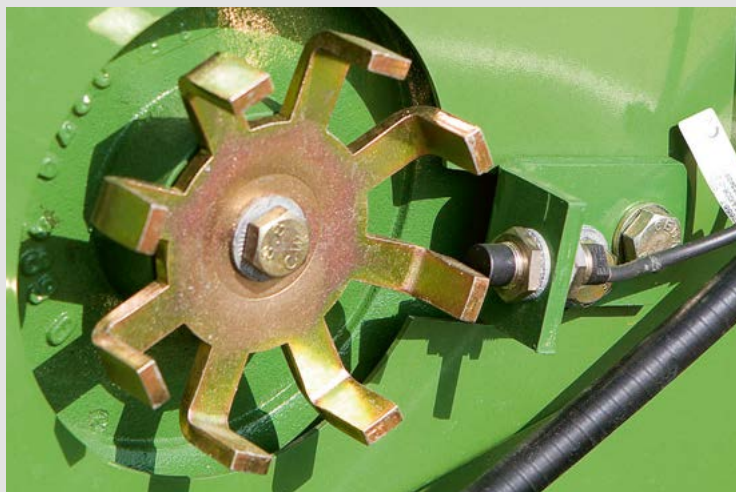
Zásobník motouzů

V prostorné zásobní skříni, chráněné proti vodě, je místo pro tři role sítě. Bezpečné a stabilní uložení rolí s návinem až 3 600 m zajišťuje držák sítí.



Vkládání

Při zakládání vázacího materiálu můžete pohodlně stát před strojem. Role sítě se nasune na vyklopený hřídel. Potom se síť zavede do vázacího zařízení.



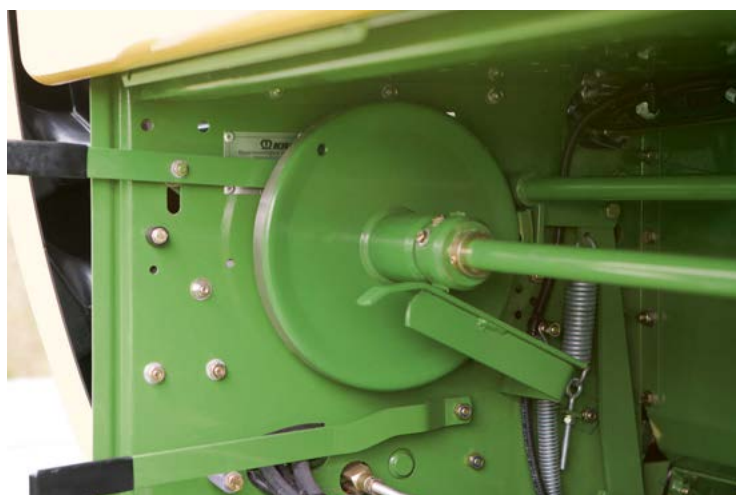
Počet ovinutí sítí

Počet ovinutí sítě se zjišťuje pomocí ozubeného korunkového kola, senzoru a palubního počítače. Jakmile je dosažen požadovaný počet ovinutí, síť se automaticky odstříhne v celé šířce najednou.



Zahájení procesu vázání do sítě

Vázání do sítě se po skončení procesu lisování zahájí buď automaticky, nebo manuálně prostřednictvím elektromotoru.



Brzda vázacího materiálu

Nastavitelná brzda vázacího materiálu zajistí velmi pevné ovinutí balíků, které si zachovávají stálý tvar i při další manipulaci.



Pohodlná údržba díky KRONE

- Jednoduchá údržba a snadný přístup
- Automatické mazání hnacích řetězů volitelně pro lisy Fortima s pevnou komorou
- Automatické napínání řetězů

Lis Fortima není konstruován pouze na maximální lisovací výkon a stlačení. Přesvědčí také svou přehlednou konstrukcí a skvělou přístupností ke všem částem stroje. Centrální mazací lišty a automatické mazání řetězů snižují nároky na údržbu na minimum.



Automatické mazání řetězů

Centrální mazání řetězů s velkým zásobníkem a excentrickým čerpadlem ještě více snižuje nároky na údržbu a činí lis Fortima hospodárnějším. Čerpadlo oleje s regulací excentrem dopravuje olej k hnacím řetězům.



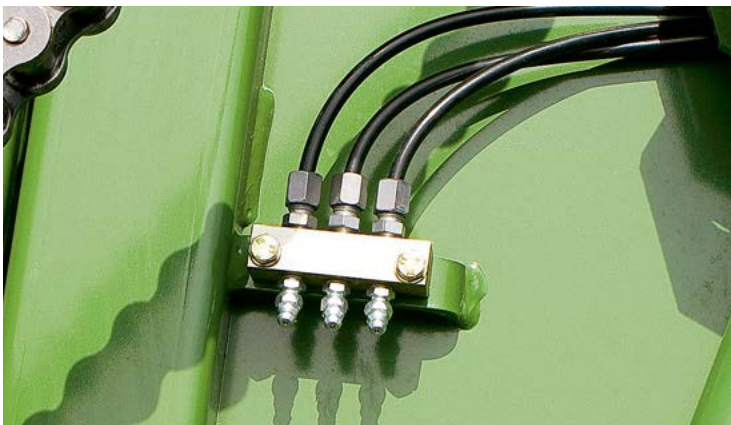
Olejevý filtr

Aby bylo možné vyloučit případné výpadky následkem znečištěného oleje, má hydraulický systém lisů Fortima s variabilní komorou předřazený olejový filtr s optickou indikací znečištění. Díky tomu je provozní spolehlivost optimální.



Napínák řetězů

Pružinový automatický napínák řetězů snižuje nároky na údržbu a prodlužuje životnost řetězů.



Centrální mazací lišty

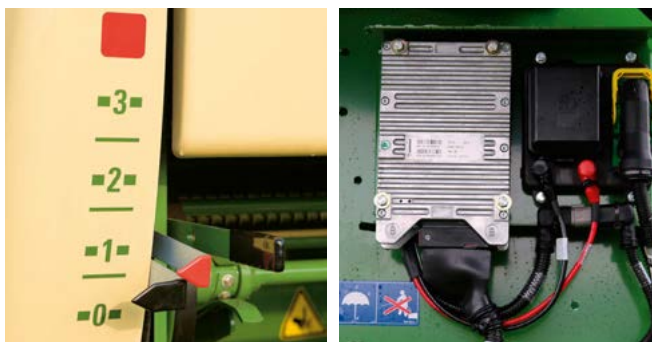
Všechna skrytá mazací místa jsou spojena do přehledných a dobře přístupných mazacích lišt hadičkami. Sdružená mazací místa zvyšují komfort údržby a šetří čas.



Terminály KRONE a varianty palubní elektroniky

- Komfortní elektronika s grafickým uživatelským rozhraním
- Přehledná struktura
- Snadná obsluha

Díky širokým možnostem výběru z různých variant elektronického řízení a ovládání usnadníte práci obsluze. Na displeji různých ovládacích terminálů s jasnou strukturou má řidič k dispozici informace o provozním stavu lisu Fortima a v případě potřeby může zasáhnout.



Varianty palubní elektroniky

Všechny lisy Fortima jsou v sériovém provedení vybaveny elektronikou Medium. Takto vybavené modely jsou vpředu na bocích stroje vybaveny dvěma ukazateli, které znázorňují aktuální lisovací tlak na pravé a levé straně komory. Automatické zpracování signálů od snímačů a řízení ovládacími terminály je možné při vybavení stroje volitelnou variantou palubní elektroniky Komfort.



Ovládací panel

Ovládací panel, který je součástí základní výbavy lisu Fortima F, udává konečný lisovací tlak, spouští proces vázání do sítě nebo motouzem a aktivuje přepínání skupin nožů a ovládání sběrače.



Ovladač DS 100

Prostřednictvím ovladače DS 100 lze veškeré funkce lisu Fortima pohodlně zvolit stisknutím tlačítka. Intuitivní uspořádání funkcí umožňuje velmi komfortní a snadné ovládání stroje.



Ovládací terminál DS 500

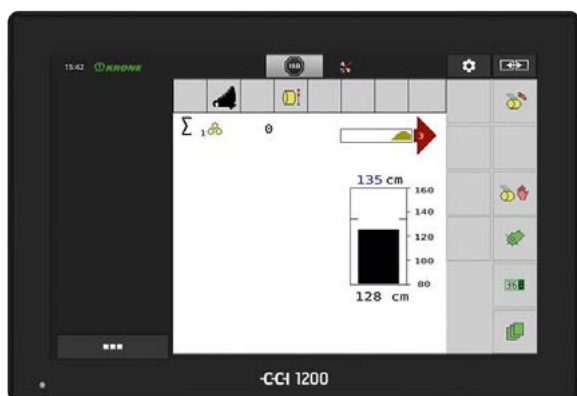
Ovládací terminál DS 500 disponuje 5,7" barevným displejem s dotykovou obrazovkou, 12 funkčními tlačítky a otočným regulátorem. Ovládání je velmi jednoduché. Kromě lisovacího tlaku, průměru balíků a spuštění vázání se zobrazuje i počet balíků. Dále lze zobrazit a kontrolovat i funkce všech ventilů a snímačů.



Kamerový systém

Pomocí kamery lze optimálně sledovat jak funkce stroje, tak i jeho okolí. Obsluha je přitom komfortnější a provozní bezpečnost stroje vyšší.

Obraz z kamery lze volitelně zobrazit na samostatné obrazovce nebo na terminálu CCI.



Terminály CCI

Lis Fortima je možné ovládat prostřednictvím doplňkového terminálu CCI 800 nebo CCI 1200. Tyto terminály na ISO-BUS mají velký 8", resp. 12" barevný dotykový displej a jsou velmi přehledné. Při kombinaci s kamerou není zapotřebí další samostatná obrazovka. Na obrazovce lze vedle sebe komfortně zobrazit jak ovládání stroje, tak i záběr z kamery.



Technické údaje

- 4 konstrukční řady s pevnou lisovací komorou
- 4 konstrukční řady s variabilní lisovací komorou

		Fortima s pevnou lisovací komorou			
		F 1250	F 1250 MC	F 1600	F 1600 MC
Šířka balíku	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Průměr balíku	m	1,25	1,25	1,55	1,55
Délka stroje	m	4,20	4,20	4,36	4,36
Výška stroje	m	2,49	2,49	2,62	2,62
Šířka stroje*	m	2,57	2,57	2,57	2,57
Neřízený sběrač					
Šířka záběru (DIN 11220)	m	2,05	2,05	2,05	2,05
Počet řad prstů		5	5	5	5
Dopravní rotor		sériová výbava	–	sériová výbava	–
Řezací rotor		–	sériová výbava	–	sériová výbava
Maximální počet nožů		–	17	–	17
Minimální vzdálenost nožů	mm	–	64	–	64
Variety pneumatik		11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**
Příkon	od cca kW/PS	36 / 50	36 / 50	36 / 50	36 / 50
Elektrické napájení		12 V	12 V	12 V	12 V
Otáčky pohonu	ot / min	540	540	540	540
Hydraulické připojení		2 x jednočinný	2 x jednočinný	2 x jednočinný	2 x jednočinný

Všechny obrázky, rozměry a hmotnosti nemusí nutně odpovídat sériové výbavě a jsou nezávazné. Technické změny vyhrazeny.



Sítě a motouzy KRONE



KRONE excellent Edge X-tra

Dvě osvědčené sítě KRONE v jednom. To je KRONE excellent Edge X-tra, která spojuje vlastnosti dlouhodobě osvědčených vázacích sítí Edge a RoundEdge do jedné univerzální, vysoce kvalitní sítě KRONE. Vázací síť Edge X-tra se výborně hodí pro jakoukoli píci a rovněž pro jakýkoli lis na válcové balíky. Kryje balík s malým přesahem přes hranu. Díky perfektnímu rozprostírání chrání cennou píci a zajišťuje optimální výsledek sklizně.



KRONE excellent StrongEdge

Síť mezi sítěmi KRONE. Dvě vlákna osnovy spletená do jediného jsou velice odolná proti přetržení, oka jsou proto větší a i odolnost proti UV záření je velmi vysoká. Díky těmto vlastnostem se výborně hodí především ke sklizni robustní píci a pro oblasti s velkou intenzitou slunečního záření.



Fortima s variabilní lisovací komorou

		V 1500	V 1500 MC	V 1800 MC
Šířka balíku	m	1,20	1,20	1,20
Průměr balíku	m	1,00 - 1,50	1,00 - 1,50	1,00 - 1,80
Délka stroje	m	4,52	4,52	4,86
Výška stroje	m	2,70	2,70	2,85
Šířka stroje*	m	2,57	2,57	2,57
Neřízený sběrač				
Šířka záběru (DIN 11220)	m	2,05	2,05	2,05
Počet řad prstů		5	5	5
Dopravní rotor		sériová výbava	–	–
Řezací rotor		–	sériová výbava	sériová výbava
Maximální počet nožů		–	17	17
Minimální vzdálenost nožů	mm	–	64	64
Variety pneumatik		11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**
Příkon	od cca kW / PS	36 / 50	36 / 50	40 / 55
Elektrické napájení		12 V	12 V	12 V
Otáčky pohonu	ot / min	540	540	540
Hydraulické připojení		2 x jednočinný h.o. volná zpátečka	2 x jednočinný h.o. volná zpátečka	2 x jednočinný h.o. volná zpátečka

* v závislosti na typu pneumatik a počtu náprav jsou možné odchylky

** možné pouze u jednoduché nápravy



KRONE excellent SmartEdge

KRONE excellent SmartEdge – tato „smart“ verze vázací sítě High-End excellent Edge X-tra byla firmou KRONE vyvinuta jako velmi dobrá alternativa pro zákazníky, kteří vystačí s jednoduchými produkty. Jedná se o síť s výborným poměrem cena – výkon. Vysoká kvalita materiálu a příznivá cena značně překonává běžný standard a je zárukou výborných výsledků sklizně za všech okolností.

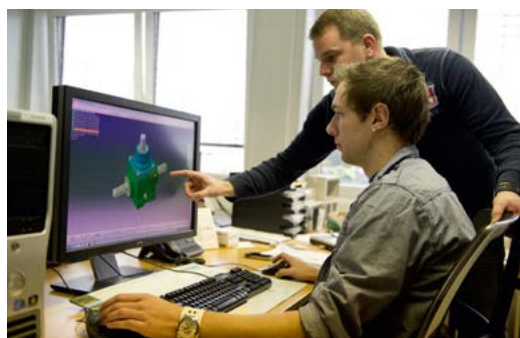


Vázací motouz KRONE excellent Round Baler Twine

Také pro svinovací lisy na válcové balíky vázané motouzem nabízí KRONE pevný a vysoce kvalitní motouz – KRONE excellent Round Baler Twine.

Maschinenfabrik Bernard KRONE

Perfektní v každém detailu



Inovativní, kompetentní a být zákazníkovi nablízku jsou základní kritéria, která zobrazují filosofii podnikání rodinné firmy KRONE. Specialista na píceňářskou sklízňovou techniku vyrábí nejen žací stroje, rotorové obraceče a shrnovače, senážní vozy, lisy na válcové balíky, lisy na hranolové balíky, ale i samojízdné žací mačkače BiG M a sklízecí řezačky BiG X.

Kvalita, made in Spelle, od roku 1906.

Váš obchodní partner KRONE



Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977.935-0
Telefax: +49 (0) 5977.935-339

info.ldm@krone.de | www.krone.cz